



**НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

---

**ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ**

**БРОНЕЖИЛЕТИ**

**Класифікація. Загальні технічні умови**

**ДСТУ XXX1:201\_**

(Проект, друга редакція)

*Видання офіційне*

**Київ**

**ДП «УкрНДНЦ»**

**201\_**

Передмова

- 1 ВНЕСЕНО: технічний комітет стандартизації «Продукція спеціального призначення» (ТК 184)
- 2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ ДП «УкрНДНЦ» від \_\_\_\_\_  
№ \_\_\_\_\_ з \_\_\_\_\_
- 3 Цей стандарт розроблено згідно з правилами, установленими в національній стандартизації України
- 4 НА ЗАМІНУ ДСТУ В 4103–2002

---

Право власності на цей національний стандарт належить державі.

Заборонено повністю чи частково видавати, відтворювати задля розповсюдження і розповсюджувати як офіційне видання цей національний стандарт або його частини на будь-яких носіях інформації без дозволу ДП «УкрНДНЦ» чи уповноваженої ним особи.

ДП «УкрНДНЦ», 201\_

## ЗМІСТ

|                        |  |    |
|------------------------|--|----|
| 1                      | Сфера застосування .....   | 1  |
| 2                      | Нормативні посилання .....   | 1  |
| 3                      | Терміни та визначення понять .....   | 2  |
| 4                      | Позначки та скорочення .....   | 5  |
| 5                      | Класифікація і розміри .....   | 6  |
| 6                      | Загальні технічні вимоги .....   | 9  |
| 7                      | Вимоги щодо безпеки, охорони довкілля, утилізації.....   | 13 |
| 8                      | Правила приймання .....  | 13 |
| 9                      | Методи контролювання .....   | 18 |
| 10                     | Правила транспортування та зберігання .....  | 19 |
| 11                     | Гарантії виробника .....   | 19 |
| Додаток А (довідковий) | Класифікація бронежилетів по стійкості до дії засобів ураження (США, NIJ 0101.06, NIJ 0101.04) .....                             | 20 |
| Додаток Б (довідковий) | Класифікація бронежилетів згідно з їх стійкістю до дії засобів ураження (Англія, HOSDB Body Armor Standards for UK Police) ..... | 21 |
| Додаток В (довідковий) | Класифікація бронежилетів згідно з їх стійкістю до дії засобів ураження (Німеччина, TR Ballistische Schutzwesten) .....          | 22 |
| Додаток Г (довідковий) | Класифікація бронежилетів згідно з їх стійкістю до дії засобів ураження (Польща, PN-V-87000:2011) .....                          | 23 |
| Додаток Д (довідковий) | Класифікація бронежилетів згідно з їх стійкістю до дії засобів ураження (Росія, ГОСТ Р 50744–95) .....                           | 24 |
| Додаток Е (довідковий) | Рекомендовані розміри м'яких захисних елементів .....  | 25 |
| Додаток Ж (довідковий) | Рекомендовані розміри жорстких захисних елементів (Польща, PN-V-87000:2011) .....  | 27 |
| Додаток И (довідковий) | Бібліографія .....   | 28 |



**НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ****ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ  
БРОНЕЖИЛЕТИ  
КЛАСИФІКАЦІЯ. ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ УМОВИ****FACILITIES OF INDIVIDUAL DEFENCE  
ARE BODY ARMOURS  
CLASSIFICATION. GENERAL TECHNICAL CONDITIONS**Чинний від 201\_\_-01-01**І СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ**

**1.1** Цей стандарт поширюється на бронежилети, які призначені для індивідуального захисту людини від ураження кулями вогнепальної стрілецької зброї, уламками ручної гранати та засобами ураження, що імітують холодну зброю.

**1.2** Цей стандарт встановлює класифікацію бронежилетів відповідно до їх захисних властивостей, загальні технічні вимоги, вимоги щодо екологічної та санітарної безпеки, методи випробувань (крім методів контролювання захисних властивостей), а також правила їх приймання, зберігання та транспортування.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

У цьому стандарті є посилання на такі національні стандарти:

ДСТУ 2681–94 Метрологія. Терміни та визначення

ДСТУ 4179:2003 Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови.

ДСТУ 8634:2016 Система розроблення і поставлення продукції на виробництво. Настанови щодо розроблення та поставлення на виробництво нехарчової продукції

ДСТУ ХХХ2:201\_ <sup>1)</sup> Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Методи контролювання захисних властивостей

ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 (ГОСТ 2.601–2005, IDT) Єдина система конструкторської документації. Експлуатаційні документи

---

<sup>1)</sup> На розгляді

## **ДСТУ XXX1:201\_**

ДСТУ ГОСТ 2.610:2006 (ГОСТ 2.610–2005, IDT) Єдина система конструкторської документації. Правила виконання експлуатаційних документів  
ДСТУ EN 45501:2016 (EN 45501:2015, IDT) Метрологічні аспекти неавтоматичних зважувальних приладів.

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов. (Маркування вантажів)

### **3. ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ**

Нижче подано терміни, використані у цьому стандарті, та визначення позначених ними понять:

#### **3.1 бронезилет**

Засіб індивідуального захисту людини у вигляді жилета, який забезпечує захист торса людини від дії холодної та/або вогнепальної зброї, уламків ручної гранати і складається з матеріалів, здатних затримати засіб ураження та розсіяти його енергію

#### **3.2 захисний елемент бронезилета**

Жорсткий або м'який елемент конструкції бронезилета, який поглинає та розсіює енергію засобів ураження.

#### **3.3 захисна структура бронезилета**

Сукупність захисних, амортизувальних елементів, об'єднаних у загальне конструктивно-технологічне рішення

#### **3.4 бронезилет прихованого носіння**

Бронезилет, призначений для носіння на тілі людини, який не виділяється під одягом

#### **3.5 бронезилет зовнішнього носіння**

Бронезилет, призначений для носіння поверх одягу

#### **3.6 клас захисту бронезилета**

Показник стійкості захисної структури бронезилета до дії відповідного засобу ураження.

#### **3.7 бронезилет диференційного класу захисту**

Бронезилет, у якому елементи захисної структури мають різні класи захисту.

### **3.8 модель бронезилета**

Бронезилет, виготовлений певним виробником, конструкцію якого характеризує спосіб функціонування, сукупність основних частин, їх компонування, використані матеріали, наявність позначення

### **3.9 базові захисні елементи бронезилета**

Захисна структура бронезилета, яка забезпечує заявлений клас захисту бронезилета

### **3.10 додаткові захисні елементи бронезилета**

Додаткові захисні елементи, які збільшують клас захисту бронезилета та/або площу захисту бронезилета

### **3.11 амортизувальні елементи бронезилета**

Елементи конструкції бронезилету, які зменшують дію засобу ураження на тіло людини

### **3.12 площа захисту бронезилета**

Площа захисних елементів, які входять до складу бронезилета

### **3.13 засіб ураження**

Холодна зброя, куля, або уламок ручної гранати що можуть нанести ураження цілі

### **3.14 пробій бронезилета**

Наскрізне пробиття бронезилета засобом ураження, що підтверджується наявністю отвору

### **3.15 позаперешкодна деформація**

Деформація внутрішньої поверхні захисного елемента бронезилета під дією засобу ураження

### **3.16 строк зберігання бронезилетів**

Період часу, протягом якого бронезилет зберігає свої експлуатаційні характеристики у разі виконання визначених умов та правил зберігання

### **3.17 зразок-еталон бронезилета**

Зразок бронезилету, затверджений в якості представника конкретної моделі і призначений для порівняння з ним за затвердженими характеристикам

## ДСТУ XXX1:201\_

виготовлених бронежилетів під час їх приймання

### **3.18 кулетривкість**

Здатність виробу забезпечувати тривкість до дії визначеного засобу ураження

### **3.19 партія бронежилетів**

Партією вважають кількість бронежилетів однієї моделі, виготовлених при незмінному технологічному режимі та оформлених єдиним документом, що підтверджує їх якість

**Примітка.** Партія, яку контролюють, може складатись з окремих комплектів або частин комплектів.

### **3.20 вибірка бронежилетів**

Множина, що складається з однієї або декількох одиниць продукції, відібраних із партії, яку контролюють для того, щоб отримати інформацію стосовно усієї партії

### **3.21 перевірка засобів вимірювальної техніки (засобів вимірювання)**

Визначення похибок засобів вимірювальної техніки (засобів вимірювання) і встановлення їх придатності до застосування (ДСТУ 2681)

### **3.22 калібрування засобу вимірювальної техніки (засобу вимірювання)**

Сукупність операцій, що виконуються з метою визначення метрологічних характеристик та придатності засобу вимірювальної техніки (засобу вимірювання) до застосування в певних умовах (ДСТУ 2681)

### **3.23 нормативний документ**

Документ, що встановлює правила, настанови чи характеристики щодо діяльності або її результатів. До нормативних документів відносяться національні стандарти та кодекси усталеної практики, прийняті національним органом стандартизації, а також стандарти, кодекси усталеної практики та технічні умови, прийняті підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють стандартизацію

### **3.24 критична невідповідність**

Невідповідність, що призводить до ризику, небезпеки або робить



неможливим використання виробу

#### **4 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цьому стандарті використано такі позначки та скорочення:

Б-32 – куля бронебійно-запалювальна з термозміцненим осердям у сталевій (біметалевій) оболонці;

БЗ – куля бронебійно-запалювальна з термозміцненим осердям у сталевій (біметалевій) оболонці;

ВТК – відділ технічного контролю підприємства-виробника

ЗІП – комплект запасних частин, інструментів та приладів;

КД – конструкторська документація;

ЛПС – легка куля із сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій (біметалевій) оболонці;

НД – нормативний документ – документ, що встановлює правила, настанови чи характеристики щодо діяльності або її результатів;

Пст – пістолетна куля з сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій (біметалевій) оболонці;

ПС – куля з сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій (біметалевій) оболонці;

ПП – куля з термозміцненим осердям у сталевій (біметалевій) оболонці;

FMJ RN SC – куля з суцільнометалевою оболонкою з мідного сплаву з носовою частиною напівсферичної форми з м'яким (свинцевим) осердям (позначка згідно з NIJ 0101.06);

СМ – спеціальний клас захисту бронежилетів від дії мисливської гладкоствольної зброї;

СХ – спеціальний клас захисту бронежилетів від дії холодної зброї;

ТД – комплект технологічної документації;

TDCC C.I.P – таблиці розмірів патронів та патронників відповідно до рішень Постійної Міжнародної Комісії з випробувань ручної вогнепальної зброї;

ЦРАУ ЗС України – Центральне ракетно-артилерійське управління

## **5 КЛАСИФІКАЦІЯ І РОЗМІРИ**

### **5.1 Класифікація бронежилетів за конструктивними виконанням**

**5.1.1** Конструктивно бронежилети складаються з захисних частин переду та спинки. Бронежилети можуть мати амортизувальні елементи для погашення енергії удару та зменшення дії засобу ураження на тіло людини.

Бронежилети можуть мати додаткові елементи захисту: захисний фартух (захищає пахово-крижову область тіла людини: куприк та захист паху), частини, що прикривають плечі, передпліччя, шию (комір) та боки.

**5.1.2** Бронежилети згідно з конструктивним виконанням умовно поділяють на три типи:

**тип А** – м'які (гнучкі) бронежилети з захисною структурою на основі спеціальних тканин або нетканих матеріалів;

**тип Б** – напівжорсткі бронежилети з базовою захисною структурою на основі спеціальних тканин або нетканих матеріалів з додатковими жорсткими захисними елементами;

**тип В** – жорсткі бронежилети із захисною структурою на основі жорстких захисних елементів.

**5.1.3** Бронежилети, залежно від конструкції жорстких захисних елементів, можуть бути двох видів:

**1-й вид** – захисні елементи взаєморухомі та стиковані між собою або розташовані з утворенням перекриття;

**2-й вид** – захисний елемент виконано у вигляді цілісної пластини або моноблока, який складається з нерухомих відносно одна одної і стикованих між собою окремих пластин.

### **5.2 Класифікація бронежилетів за захисними властивостями**

**5.2.1** Бронежилети за стійкістю до дії засобів ураження поділяють на такі, що мають основні та спеціальні класи захисту.

Характеристики засобів ураження основних класів захисту бронежилетів

наведено в таблиці 1.

**Таблиця 1** – Засоби ураження основних класів захисту (кулетривкості) бронезилетів

| Клас захисту  | Калібр засобу ураження  | Тип та умовне позначення кулі    | Маса кулі, г | Дистанція обстрілу, м | Швидкість кулі, м/с |
|---|---|----------------------------------|--------------|-----------------------|---------------------|
| 1   | 2   | 3                                | 4            | 5                     | 6                   |
| 1   | 9 × 18 мм,<br>(9 mm Makarov <sup>**</sup> )                                     | Пст,<br>(57-Н-181с) <sup>*</sup> | 5,9          | 5                     | 335 ± 10            |
|   | 9 × 19 мм,<br>(9 mm Luger,<br>9 mm Para (bellum),<br>9 x 19 (mm)) <sup>**</sup> | FMJ RN SC                        | 8,0          | 5                     | 450 ± 10            |
| 2   | 7,62 × 25 мм,<br>(7,62 × 25 Tokarev) <sup>**</sup>                              | Пст,<br>(57-Н-134с) <sup>*</sup> | 5,5          | 5                     | 430 ± 15            |
| 3   | 5,45 × 39 мм<br>(5,45 × 39) <sup>**</sup>                                       | ПС,<br>(7Н6) <sup>*</sup>        | 3,4          | 10                    | 910 ± 15            |
|   | 7,62 × 39 мм<br>(7,62 × 39) <sup>**</sup>                                       | ПС,<br>(57-Н-231) <sup>*</sup>   | 7,9          | 10                    | 730 ± 15            |
| 4   | 5,45 × 39 мм<br>(5,45 × 39) <sup>**</sup>                                       | ПП<br>(7Н10) <sup>*</sup>        | 3,6          | 10                    | 910 ± 15            |
|   | 7,62 × 54 мм<br>(7,62 × 54 R) <sup>**</sup>                                     | ЛПС<br>(57-Н-323с) <sup>*</sup>  | 9,6          | 10                    | 850 ± 15            |
| 5   | 7,62 × 39 мм<br>(7,62 × 39) <sup>**</sup>                                       | БЗ<br>(57- БЗ-231) <sup>*</sup>  | 7,4          | 10                    | 745 ± 15            |
| 6   | 7,62 × 54 мм<br>(7,62 × 54 R) <sup>**</sup>                                     | Б-32<br>(7БЗ-3) <sup>*</sup>     | 10,4         | 10                    | 860 ± 15            |
| <p><sup>*</sup>) Умовне позначення згідно з ЦРАУ ЗС України.</p> <p><sup>**</sup>) Міжнародне позначення патронів відповідно до TDCC C.I.P</p> <p><b>Примітка.</b> Бронезилети заявленого класу мають бути стійкими до засобів ураження нижчих класів</p> |   |                                  |              |                       |                     |

**5.2.2** Характеристики засобів ураження спеціальних класів захисту бронезилетів наведено в таблиці 2.

**Таблиця 2– Засоби ураження спеціальних класів захисту бронежилетів**

| Клас захисту  | Характеристика засобів ураження  |   |              |                                | Умови випробувань                    |
|---|----------------------------------|---|--------------|--------------------------------|--------------------------------------|
|   | Засіб ураження                   | Конструкція засобів ураження                | Маса кулі, г | Характеристика засобу ураження | Дистанція обстрілу <sup>*)</sup> , м |
| СХ  | Холодна зброя (ніж, шило)        | Згідно з В.4 ДСТУ XXX2:201_                 | –            | Енергія удару – 40 Дж          | —                                    |
| СМ  | Мисливський патрон 12-го калібру | Куля Brenneke Silver, свинцева без оболонки | 39,0         | Швидкість кулі – 400 ± 15 м/с  | 10                                   |
| <p><sup>*)</sup> Засіб ураження (конструкція, технічні характеристики) окремо узгоджено із замовником.</p> <p><sup>**)</sup> Дистанція обстрілу із застосуванням короткоствольної зброї – 5 м, довгоствольної зброї – 10 м.</p> |                                  |   |              |                                |                                      |

**5.2.3** Клас захисту бронежилета диференційного рівня захисту визначають найбільшим значенням класу захисту елементів захисної структури згідно з характеристиками класів захисту бронежилетів, наведених у таблиці 1.

**5.2.4** Класифікації бронежилетів щодо стійкості їх до дії засобів ураження прийняті в інших країнах наведено в додатках А–Д.

### **5.3 Масогабаритні розміри бронежилетів**

**5.3.1** Для бронежилетів встановлено чотири умовні розмірості, які наведено у таблиці 3.

**Таблиця 3**

| Умовний розмірості  | I       | II      | III     | IV      |
|---|---------|---------|---------|---------|
| Розмір  | 48–50   | 50–52   | 52–54   | 56–58   |
| Зріст, мм   | 170–176 | 176–182 | 182–188 | 182–188 |
| <p><b>Примітка.</b> Дозволено виготовлення бронежилетів нестандартних розмірів з урахуванням умов їх експлуатування, призначення (для жінок, дітей тощо) та інших розмірних ознак для одягу</p> |         |         |         |         |

**5.3.2** Габаритні розміри, масу та площу захисту має бути наведено у конструкторській документації на відповідну модель бронежилета.

**Примітка.** Всі числові виміри мають бути надані з допусками (або визначеними відхиленнями)

## **6 ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

### **6.1 Основні показники та характеристики**

**6.1.1** Бронежилети мають відповідати вимогам цього стандарту, комплекту КД на відповідну модель бронежилета та зразку-еталону бронежилета, затвердженому відповідно до вимог КД.

**6.1.2** Бронежилети мають відповідати заявленому виробником класу захисту.

**6.1.3** Бронежилети зовнішнього носіння мають зберігати свої захисні властивості (відповідно до класу захисту) за таких умов експлуатування:

- діапазон температур навколишнього повітря – від мінус 40 °С до 40 °С;
- у разі атмосферних опадів з інтенсивністю 3 мм/хв. або занурення у воду за температури від 10 °С до 25 °С на глибину не більше ніж 1 м від поверхні.

**6.1.4** Бронежилети прихованого носіння мають зберігати свої захисні властивості (відповідно до класу захисту) за таких умов експлуатації:

- діапазон температур навколишнього повітря – від 15 °С до 40 °С;
- у випадку атмосферних опадів з інтенсивністю 3 мм/хв.

### **6.2 Вимоги щодо призначеності**

**6.2.1** Бронежилети класів захисту 1–6 та СМ мають бути стійкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених в таблицях 1 та 2. В результаті дії засобів ураження вогнепальної зброї має бути відсутність пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронежилетів всіх класів захисту має відповідати таким вимогам:

- для бронежилетів зовнішнього носіння – не більше ніж 25 мм;
- для бронежилетів прихованого носіння – не більше ніж 35 мм.

**6.2.2** Бронежилети класів захисту СХ мають бути стійкими до дії холодної зброї. Внаслідок дії імітаторів холодної зброї з енергією відповідно до наведеного в таблиці 2 у визначені частини бронежилетів, допускається пробій, при цьому глибина проникнення леза імітаторів холодної зброї (довжина виходу за внутрішню поверхню бронежилета) має бути не більше ніж 5 мм.

### **6.3 Конструктивні вимоги**

**6.3.1** Матеріали та комплектувальні вироби, які використовують для виробництва бронежилетів, мають відповідати вимогам НД та мати документи, що засвідчують їх якість.

**6.3.2** Матеріали, які використовують для виготовлення зовнішніх чохла бронежилетів, не повинні підтримувати процес горіння та погіршувати свої фізико-механічні властивості у разі впливу мастил, бензину, органічних розчинних речовин під час хімічного чищення.

**6.3.3** Конструктивне виконання бронежилетів має забезпечувати можливість їх легкого одягання, знімання та припасування по фігурі, а також проведення санітарно-гігієнічного оброблення зовнішніх чохла.

### **6.4 Технологічні вимоги**

**6.4.1** Пошиття бронежилетів необхідно проводити відповідно до КД та ТД.

**6.4.2** Бронеелементи не повинні мати гострих кутів.

### **6.5 Вимоги до маркування**

**6.5.1** Кожний бронежилет і кожний захисний елемент повинні мати маркування. Маркування здійснюють в спосіб та в місцях зазначених в КД. Маркування має бути чітким, розбірливим та зберігатись впродовж терміну експлуатування.

**Примітка.** Інформація має надаватися згідно із національним законодавством про мови. Дозволено виконувати маркування іншою мовою згідно з контрактом на постачання.

**6.5.2** Маркування має бути виконано незмивною фарбою, яка не змінює колір в умовах експлуатування та є контрастною до кольору бронежилета або захисного елемента.

**6.5.3** Маркування чохла бронежилета має бути нанесене на внутрішню частину зовнішніх чохла всіх складових частин бронежилета і має містити такі відомості:– знак для товарів і послуг та назву підприємства-виробника;

– назву моделі бронежилета;

– клас захисту бронежилета та позначення національного стандарту, якому цей клас захисту відповідає;

- розмір і зріст бронезилета або умовний розмірозріст;
- номер партії та номер чохла бронезилета в партії;
- дату виготовлення (місяць та дві останні цифри року);
- правила догляду за чохлом;
- попереджувальний напис: «Під час чищення або прання чохла бронезилета захисні елементи має бути вилучено»;
- напис «Вироблено в Україні»;
- умови зберігання.

**Примітка 1.** Номер партії та номер чохла бронезилета в партії є номером бронезилета.

**6.5.4** Маркування захисних елементів має містити:

- знак для товарів і послуг та назву підприємства-виробника;
- назву країни-виробника захисного елемента;
- клас захисту захисного елемента (з/без використанням базової захисної структури відповідного класу) та позначення національного стандарту, якому цей клас захисту відповідає;
- розмір захисного елемента;
- номер партії та номер захисного елемента в партії;
- дату виготовлення (місяць та дві останні цифри року);
- спеціальні правила поводження із захисним елементом (за необхідності);
- позначення зовнішньої/внутрішньої сторони захисного елемента;
- умови зберігання.

**Примітка 1.** На захисному елементі може бути вказано як клас захисту відповідно до національного стандарту, так і додатково класи захисту згідно з міжнародними стандартами.

**Примітка 2.** Номер захисного елемента бронезилета має складатися із номера партії та номера захисного елемента в партії.

**6.5.5** Захисні елементи бронезилета крім основного маркування, за необхідності, мають бути забезпечені додатковими вказівками щодо безпомилкового складання бронезилета.

**6.5.6** Транспортне маркування має відповідати ГОСТ 14192.

**6.6** Вимоги до пакування та комплектності

**6.6.1** Бронезилет, прийнятий ВТК підприємства-виробника, має бути

## **ДСТУ XXX1:201\_**

вкладено в споживчу тару згідно з КД.

**6.6.2** У кожну споживчу тару має бути вкладено:

– комплект запасних інструментів та приладдя (ЗІП), призначених для складання-розбирання бронежилетів під час проведення санітарних заходів та для дрібного ремонту чохла;

– паспорт відповідно до ДСТУ ГОСТ 2.601 та ДСТУ ГОСТ 2.610, у якому має бути наведено: назву підприємства-виробника, масу, клас захисту та площу захисту бронежилета, номер бронежилета відповідно до 6.5.3, номери захисних елементів відповідно до 6.5.4, правила експлуатування та зберігання, свідоцтво з приймання, строк зберігання, попереджувальний напис: «заміна захисного елемента має супроводжуватися відповідним записом у паспорті з позначенням номера нового захисного елемента» тощо.

**Примітка.** У паспорті бронежилета з диференційним рівнем захисту додатково має бути зазначено усі класи та площі захисту захисних елементів, наведено їх розташування.

**6.6.3** Бронежилети в споживчій тарі пакують в ящики згідно з КД.

**6.6.4** У кожний ящик має бути вкладено пакувальний лист, у якому зазначають:

- знак для товарів і послуг та назву підприємства-виробника;
- назву моделі бронежилета;
- номер партії та номери бронежилетів у партії;
- кількість виробів у ящику;
- дату пакування.

На пакувальному листі ставлять штамп відділу технічного контролю підприємства-виробника.

**6.6.5** Ящики має бути опломбовано металевими пломбами.

## **7 ВИМОГИ ЩОДО БЕЗПЕКИ, ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ, УТИЛІЗАЦІЇ**

**7.1** Роботи, пов'язані з виготовленням та проведенням випробувань виробів, необхідно виконувати відповідно до вимог нормативних документів з охорони праці, санітарних правил та норм з охорони довкілля та утилізації, а також правил безпеки на підприємстві (організації).



## **8 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ**

### **8.1 Загальні положення**

**8.1.1** Приймання бронезилетів здійснюють відповідно до вимог ДСТУ 8634.

Бронезилети підлягають кваліфікаційним, періодичним, приймально-здавальним, і, за необхідності, типовим випробуванням.

**8.1.2** З метою визначення готовності виробництва до серійного випуску бронезилетів, випуск яких підприємство-виробник почав уперше, підприємство-виробник організує і проводить кваліфікаційні випробування.

**8.1.3** Деталі та складові частини в процесі виготовлення підлягають операційному контролю на відповідність КД і ТД та затвердженим у встановленому порядку зразкам-еталонам.

**8.1.4** Вхідний контроль сировини, матеріалів, напівфабрикатів, покупних комплектувальних виробів проводять згідно із вимогами переліків продукції, які підлягають вхідному контролю, затвердженому у встановленому порядку.

Вхідний контроль спеціальних тканин та бронееlementів, які застосовують в захисній структурі бронезилетів, здійснюють згідно з методиками вхідного контролю захисних спеціальних тканин чи бронееlementів, затвердженими на підприємстві-виробнику в установленому порядку.

**8.1.5** Засоби вимірювальної техніки, які використовують під час проведення випробувань, мають бути повірені або відкалібровані для забезпечення метрологічної простежуваності результатів вимірювань до національних еталонів.

**8.1.6** Усі випробування, крім спеціально обумовлених, здійснюють за нормальних кліматичних умов, а саме:

- температура навколишнього середовища –  $(25 \pm 10)$  °С;
- відносна вологість повітря – (45–80) %;
- атмосферний тиск (84,0–106,7) кПа або (630–800) мм рт. ст.

**8.1.7** Захисні властивості бронезилетів перевіряють у спеціалізованих лабораторіях, що акредитовані на цей вид випробувань згідно з чинним законодавством України.

## **8.2 Кваліфікаційні випробування**

**8.2.1** Кваліфікаційні випробування організовує і проводить підприємство-виробник в обсязі всіх вимог комплексу КД на певні вироби з метою визначення готовності виробництва до серійного випуску продукції на основі відпрацьованого виробничого процесу, що забезпечує стабільну якість продукції.

**8.2.2** Кваліфікаційним випробуванням підлягають бронежилети з установчої партії, які пройшли приймально-здавальні випробування.

Кваліфікаційні випробування проводяться відповідно «Програми і методики проведення кваліфікаційних випробувань», затвердженої в установленому порядку. Обсяг кваліфікаційних випробувань – контролювання їх якості відповідно до наведеного в таблиці 5 з додатковою перевіркою вимог безпеки працюючих та охорони довкілля (розділ 7).

**8.2.3** За позитивними результатами випробувань приймають рішення про закінчення освоєння продукції, затвердження нормативної документації та зразків-еталонів зовнішнього вигляду бронежилетів.

## **8.2 Приймально-здавальні випробування**

**8.2.1** Приймання бронежилетів здійснює ВТК підприємства-виробника. Бронежилети приймають партіями.

Максимальну кількість бронежилетів у партії має бути вказано в КД на відповідну модель бронежилета.

**8.2.2** Обсяг і послідовність випробувань бронежилетів під час контролювання їх якості наведено в таблиці 5.

**8.2.3** Результати випробувань визнають позитивними, якщо всі відібрані з партії зразки відповідають вимогам нормативних документів.

**8.2.4** У разі незадовільних результатів приймально-здавальних випробувань (за винятком контролю захисних властивостей) партію бронежилетів повертають підприємству-виробнику для виявлення причин невідповідності вимогам нормативної документації і прийняття рішення щодо можливості усунення невідповідності.

У разі виправлення дефектів, бронежилети надають на приймання вдруге в

подвійній кількості від партії. Повторні випробування проводять у повному обсязі приймально-здавальних випробувань.

Негативні результати повторних приймально-здавальних випробувань є підставою для за бракування усієї партії.

**Примітка.** В технічно обґрунтованих випадках дозволено проводити повторні випробування тільки за параметрами, що не відповідали вимогам нормативної документації, за якими випробування не проводились.

**8.2.5** У разі перевищення позаперешкодної деформації (6.2.1) але відсутності пробою під час випробувань захисних властивостей бронежилетів класів 1 – 6, СМ та СХ, партію бронежилетів повертають підприємству-виробнику для виявлення причин невідповідності вимогам нормативної документації і прийняття рішення щодо можливості усунення невідповідності. У разі виправлення дефектів, бронежилети надають на приймання вдруге в подвійній кількості від партії. Повторні випробування проводять у повному обсязі приймально-здавальних випробувань.

Пробій бронежилетів класів 1 – 6, СМ та СХ – є критичною невідповідністю і є підставою для за бракування усієї партії.

**Таблиця 5** – Обсяг випробувань бронежилетів

| № з/п | Параметр, що підлягає контролю                              | Номер пункту цього стандарту |                       | Кількість виробів від партії під час випробувань *) |  |
|-------|---|------------------------------|-----------------------|---|--|
|       |   | технічних вимог              | методів контролювання | приймально-здавальних                               | періодичних                                  |
| 1     | 2   | 3                            | 4                     | 5   | 6  |
| 1     | Контроль комплектності та пакування                         | 6.6                          | 9.1                   | 100 %   | 3 вироби                                     |
| 2     | Контроль зовнішнього вигляду                                | 6.1.1                        | 9.1                   | 100 %   | 3 вироби                                     |
| 3     | Перевірка маркування  | 6.5                          | 9.1                   | 100 %   | 3 вироби                                     |
| 4     | Контроль відповідності вимогам зручності для користувача**) | 6.3.3                        | 9.2                   | –   | 5 % від партії, але не менше ніж один зразок |
| 5     | Контроль технологічних вимог                                | 6.4                          | 9.3                   | 100 %   | 3 вироби                                     |

| 1 | 2  | 3                                | 4             | 5  | 6             |
|---|--|----------------------------------|---------------|--|---------------|
| 6 | Контроль габаритних розмірів, маси та площі захисту            | 6.3                              | 9.4, 9.5, 9.6 | 100 %  | 3 вироби      |
| 7 | Контроль матеріалів і комплектувальних виробів                 | 6.3.1, 6.3.2                     | 9.7           | проводять під час вхідного контролю  | –             |
| 8 | Перевірка захисних властивостей за нормальних умов             | 6.2.1, 6.2.2                     | 9.8           | 1 % від партії, але не менше ніж один зразок, якщо в партії менше ніж 100 виробів ***) | –             |
| 9 | Перевірка захисних властивостей після дії кліматичних чинників | 6.1.3,<br>6.1.4,<br>6.2.1, 6.2.2 | 9.8           | –  | 3 вироби ***) |

\*) знак „–” означає, що під час цього виду випробувань перевірку не проводять;

\*\*) проводять під час кваліфікаційних випробувань;

\*\*\*) для випробувань бронежилетів 5-го класу захисту з керамічними захисними елементами відбирають подвійну кількість виробів з метою їх перевірки додатково на відповідність 4-му класу захисту.

**Примітка.** У технічно обґрунтованих випадках (під час випробувань, які проводять із застосуванням руйнівного контролю) дозволено поєднувати окремі види випробувань та перевірок, якщо це обумовлено в КД на відповідну модель бронежилета.

### 8.3 Періодичні випробування

**8.3.1** Випробування проводять з метою підтвердження можливості продовження виготовлення бронежилетів за чинними технологічною та конструкторською документацією та їх приймання.

**8.3.2** Періодичність випробувань – за строком виробництва бронежилетів (місяць, квартал, півріччя, рік) або за кількістю виготовлених бронежилетів, має бути встановлено в КД на відповідну модель бронежилета.

**8.3.3** Для періодичних випробувань відбирають зразки бронежилетів з числа тих, що витримали приймально-здавальні випробування та виготовлені після попередніх періодичних випробувань.

**8.3.4** Обсяг періодичних випробувань наведено в таблиці 5. Результати

випробувань оформляють протоколом.

**8.3.5** Результати випробувань вважають позитивними, якщо всі відібрані бронежилети відповідають вимогам КД.

**8.3.6** У разі отримання незадовільних результатів періодичних випробувань, приймання та відвантаження замовнику прийнятих партій припиняють до виявлення причин виникнення дефектів, їх усунення та отримання позитивних результатів повторних випробувань. Приймання окремих складових частин не припиняють, за винятком тих складових частин, у яких виявлено дефекти.

**8.3.7** Повторні випробування проводять на подвійній кількості бронежилетів.

**8.3.8** У випадку позитивних результатів повторних випробувань приймання та відвантаження бронежилетів відновлюють.

#### **8.4 Типові випробування**

**8.4.1** Типові випробування проводять з метою оцінки ефективності та доцільності запропонованих змін в конструкції та/або технології виробництва бронежилетів, які можуть вплинути на захисні властивості та/або експлуатацію бронежилетів.

Випробування проводять на зразках бронежилетів, до конструкції або технології виготовлення яких внесено запропоновані зміни.

**8.4.2** Типові випробування проводять за окремою програмою, що має містити необхідні випробування зі складу приймально-здавальних або періодичних випробувань, обсяг яких має бути достатнім для оцінки доцільності внесення змін.

### **9 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ**

**9.1** Контроль зовнішнього вигляду, маркування, пакування, комплектності бронежилетів проводиться візуально на відповідність конструкторській документації та зразку-еталону бронежилета.

**9.2** Перевірка легкості одягання, знімання та припасування бронежилета до фігури людини проводиться виконавцями цих операцій з одночасним

## **ДСТУ XXX1:201\_**

регулюванням розміру перекриття плечових та бокових роз'ємів.

**9.3** Контроль технологічних вимог здійснюють операційним контролем. Якість пошиття, повузлова обробка деталей, якість виготовлення бронеелементів – відповідно до ТД.

**9.4** Перевірку маси бронежилетів здійснюють з точністю до 10 г на вагах статичного зважування середнього класу точності згідно з ДСТУ EN 45501.

**9.5** Контроль розмірів готових виробів та їх складових частин проводять вимірюванням відстані між характерними точками бронежилета, які наведено в нормативній документації на відповідну модель.

Вимірювання виконують на розправленому бронежилеті на рівній поверхні металевою лінійкою з ціною поділки 1 мм або металевою рулеткою з ціною поділки 1 мм згідно з ДСТУ 4179.

**9.6** Контроль площі захисту бронежилетів проводять шляхом накладання лекал відповідного розміру на захисні елементи бронежилета.

**9.7** Вхідний контроль матеріалів та комплектувальних виробів проводять згідно з «Інструкцією з вхідного контролю», яка діє на підприємстві-виробнику, шляхом порівняння вимог, наведених у відповідних нормативних документах, сертифікатах чи інших документах з якості матеріалів із вимогами КД на відповідну модель бронежилета.

Вхідний контроль захисних властивостей матеріалів, які використовують у захисній структурі бронежилетів, проводять згідно з методиками, розробленими відповідно до ДСТУ XXX2:201\_ та наведеними в КД на відповідну модель бронежилета.

**9.8** Контроль захисних властивостей бронежилетів чи бронеелементів за нормальних умов чи після впливу кліматичних чинників проводять згідно з методиками, розробленими відповідно до ДСТУ XXX2:201\_ та наведеними в КД на відповідну модель бронежилета.

**9.9** Контроль вимог безпеки (розділ 7), санітарної гігієни, охорони довкілля та утилізації під час виготовлення бронежилетів, проводиться органами Державного нагляду в порядку і згідно з методиками, затвердженими в

установленому порядку.

## **10 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ**

**10.1** Умови зберігання бронежилетів – в опалюваних та вентиляваних приміщеннях за температури від 10 °С до 25 °С та відносній вологості повітря від 25% до 75%.

**10.2** Не дозволено зберігання бронежилетів в одному приміщенні з хімічно-активними речовинами.

**10.3** Транспортування бронежилетів у пакуванні проводять усіма видами критого транспорту згідно із правилами, що існують на цих видах транспорту.

У разі перевезення літаком, бронежилети мають транспортуватися тільки в герметичних відсіках.

## **11 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА**

**11.1** Виробник повинен гарантувати відповідність якості бронежилетів вимогам цього стандарту в разі дотримання споживачем умов та правил їх експлуатування, зберігання та транспортування, встановлених в КД на відповідну модель бронежилета.

**11.2** Строки зберігання та експлуатування на комплектувальні вироби встановлюються згідно з нормативною та супроводжувальною документацією виробника, але ці строки мають бути не менше ніж аналогічні на бронежилет в цілому.

**11.3** Строк зберігання бронежилетів встановлюють в КД на відповідну модель бронежилета, але не менше ніж п'ять років.

Додаток А  
(довідковий)

**КЛАСИФІКАЦІЯ БРОНЕЖИЛЕТІВ ЗГІДНО З ЇХ СТІЙКІСТЮ ДО ДІЇ  
ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ (США, NIJ 0101.06, NIJ 0101.04)**

**А.1** Класифікацію бронежилетів згідно з їх стійкістю до дії засобів ураження відповідно до вимог NIJ 0101.06 наведено в таблиці А.1.

**Таблиця А.1**

| Клас захисту | Засіб ураження – патрон в умовному позначенні (позначення патрона згідно з NIJ 0101.06) | Маса кулі, г | Швидкість кулі, м/с (дистанція обстрілу, м) | Дозволена позаперешкодна деформація, мм |
|--------------|---|--------------|---|---|
| IIA          | 9 mm Luger (9x19) (9 mm FMJ RN)   | 8,0          | 373 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |
|              | .40 S&W (.40 S&W FMJ)   | 11,7         | 352 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |
| II           | 9 mm Luger (9x19) (9 mm FMJ RN)   | 8,0          | 398 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |
|              | .357 Magnum (.357 Magnum JSP)   | 10,2         | 436 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |
| IIIA         | .357 SIG (.357 SIG FMJ FN)  | 8,1          | 448 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |
|              | .44 Magnum (.44 Magnum SJHP)  | 15,6         | 436 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |
| III          | 7,62x51 (7,62 mm FMJ – U.S. Military designation M80)                                   | 9,6          | 847 ± 9,1<br>( 15 )                         | 44                                      |
| IV           | 7,62x63 (.30 mm AP –U.S. Military designation M2 AP)                                    | 10,8         | 878 ± 9,1<br>( 15 )                         | 44                                      |
| Special Type | Інші засоби ураження  |              |   |   |

**А.2** Згідно з NIJ 0101.04 існує клас захисту I. Характеристики засобів ураження класу захисту I наведено в таблиці А.2.

**Таблиця А.2**

| Клас захисту | Засіб ураження – патрон в умовному позначенні (позначення патрона згідно з NIJ 0101.06) | Маса кулі, г | Швидкість кулі, м/с (дистанція обстрілу, м) | Дозволена позаперешкодна деформація, мм |
|--------------|---|--------------|---|---|
| I            | 22 LR (.22 Long Rifl LR LRN)  | 2,6          | 320 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |
|              | .380 ACP (.380 ACP FMJ RN)  | 6,2          | 322 ± 9,1<br>( 5 )                          | 44                                      |



Додаток Б  
(довідковий)

**КЛАСИФІКАЦІЯ БРОНЕЖИЛЕТІВ ЗГІДНО З ЇХ СТІЙКІСТЮ ДО ДІЇ  
ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ (ВЕЛИКОБРИТАНІЯ, HOSDB BODY ARMOR  
STANDARDS FOR UK POLICE)**

Таблиця Б.1

| Клас захисту | Калібр зброї                                | Засіб ураження – патрон в умовному позначенні   | Маса кулі, г | Швидкість кулі, м/с (дистанція обстрілу, м) | Дозволена позаперешкодна деформація, мм |
|--------------|---|---|--------------|---|---|
| HG1/A        | 9 mm  | 9 mm FMJ<br>Dynamite Nobel<br>DM11A1B2  | 8,0          | 365 ± 10<br>(5)                             | 44 <sup>*)</sup>                        |
|              | 0.357" Magnum                               | Soft Point Flat Nose<br>Remington R357M3  | 10,2         | 390 ± 10<br>(5)                             | 44 <sup>*)</sup>                        |
| HG1          | 9 mm  | 9 mm FMJ<br>Dynamite Nobel<br>DM11A1B2  | 8,0          | 365 ± 10<br>(5)                             | 25                                      |
|              | 0.357" Magnum                               | Soft Point Flat Nose<br>Remington R357M3  | 10,2         | 390 ± 10<br>(5)                             | 25                                      |
| HG2          | 9 mm  | 9 mm FMJ<br>Dynamite Nobel<br>DM11A1B2  | 8,0          | 430 ± 10<br>(5)                             | 25                                      |
|              | 0.357" Magnum                               | Soft Point Flat Nose<br>Remington R357M3  | 10,2         | 455 ± 10<br>(5)                             | 25                                      |
| HG3          | Carbine<br>5.56x45<br>NATO<br>1 in 7" Twist | Federal Tactical Bonded<br>5.56 mm (.223)<br>LE223T3<br>Law Enforcement<br>Ammunition                     | 4,01         | 750 ± 15<br>(10)                            | 25                                      |
| RF1          | Rifle<br>7.62 mm<br>1 in 12" Twist          | BAE Systems<br>Royal Ordnance Defence<br>Radway Green<br>NATO Ball L2A2                                   | 9,3          | 830 ± 15<br>(10)                            | 25                                      |
| RF2          | Rifle<br>7.62 mm<br>1 in 12" Twist          | BAE Systems<br>Royal Ordnance Defence<br>Radway Green<br>NATO Ball L40A1<br>7.62x51 mm<br>High Power (HP) | 9,7          | 850 ± 15<br>(10)                            | 25                                      |
| SG1          | Shotgun<br>12 Gauge<br>True Cylinder        | Winchester 1 oz.<br>Rifled Lead Slug<br>12RS15 or 12RSE   | 28,4         | 435 ± 25<br>(10)                            | 25                                      |

<sup>\*)</sup> Величина, що розраховується. Визначається за правилами прикладної статистики через розрахунок середньоарифметичного та середньоквадратичного значень позаперешкодної деформації за всіма пострілами у всіх виробках вибірки відповідно до величини бажаної ймовірності.

Додаток В  
(довідковий)

**КЛАСИФІКАЦІЯ БРОНЕЖИЛЕТІВ ЗГІДНО З ЇХ СТІЙКІСТЮ ДО ДІЇ  
ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ (НІМЕЧЧИНА, TR BALLISTISCHE  
SCHUTZWESTEN)**

**Таблиця В.1 Тестування стандартизованими видами боєприпасів**

| Клас захисту    | Зброя | Засіб ураження, куля |                          |                           |                | Умови випробувань       |                       |
|-----------------|-------|----------------------|--------------------------|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------------|
|                 |       | Калібр               | Умовне позначення кулі   | Номінальна маса кулі, [г] | Вид / тип      | Дистанція обстрілу, [м] | Швидкість кулі, [м/с] |
| 1               | К/Л   | 22 Long Rifle        | L/RN                     | 2,6                       | Winchester     | 10 ± 0,5                | 360 ± 10              |
| 2               | К     | 9 mm Luger           | FMJ/RN/SC                | 8,0                       | DAG, DM41      | 5 ± 0,5                 | 360 ± 10              |
| 3               | К     | 9 mm Luger           | FMJ/RN/SC                | 8,0                       | DAG, DM41      | 5 ± 0,5                 | 415 ± 10              |
| 4 <sup>1)</sup> | К     | 357 Magnum           | FMJ/CB /SC               | 10,2                      | Geco           | 5 ± 0,5                 | 430 ± 10              |
|                 |       | 44 Rem. Mag          | FMJ <sup>*)</sup> /FN/SC | 15,6                      | Speer Nr. 4459 | 5 ± 0,5                 | 440 ± 10              |
| 5               | К     | 357 Magnum           | FM <sub>s</sub> /CB      | 7,1                       | DAG, Spezial   | 5 ± 0,5                 | 580 ± 10              |
| 6               | L     | 7,62 × 39            | FMJ/PB/FeC               | 8,0                       | PS             | 10 ± 0,5                | 720 ± 10              |
| 7               | L     | 223 Rem              | FMJ/PB/SCP               | 4,0                       | MEN, SS 109    | 10 ± 0,5                | 950 ± 10              |
|                 |       | 308 Win              | FMJ/PB/SC                | 9,55                      | MEN, DM 111    | 10 ± 0,5                | 830 ± 10              |
| 8               | L     | 7,62 × 39            | FMJ/PB/HCI               | 7,7                       | BZ             | 10 ± 0,5                | 740 ± 10              |
| 9               | L     | 308 Win              | FMJ/PB/HC                | 9,6                       | FNB, P 80      | 10 ± 0,5                | 820 ± 10              |
| 10              | L     | 7,62 × 54 R          | FMJ/PB/HCI               | 10,4                      | B32            | 10 ± 0,5                | 860 ± 10              |

Додаток Г  
(довідковий)

**КЛАСИФІКАЦІЯ БРОНЕЖИЛЕТІВ ПО СТІЙКОСТІ ДО ДІЇ ЗАСОБІВ  
УРАЖЕННЯ (ПОЛЬЩА, PN-V-87000:2011)**

Таблиця Г.1

| Клас захисту | Калібр зброї  | Засіб ураження – патрон в умовному позначенні                                | Маса кулі, г | Швидкість кулі, м/с |
|--------------|---------------|--|--------------|---------------------|
| K1A          | 9 mm × 19     | 9x19 FMJ   | 8,0 ± 0,1    | 365 ± 15            |
| K1B          | 9 mm × 19     | 9x19 FMJ   | 8,0 ± 0,1    | 400 ± 15            |
| K2           | 7,62 × 25 mm  | 7,62x25 mm TT  | 5,5 ± 0,1    | 425 ± 15            |
| K3A          | 7,62 × 39 mm  | 7,62x39 mm PS  | 7,9 ± 0,1    | 720 ± 15            |
| K3B          | 5,56 × 45 mm  | 5,56x45 mm SS10) (конструкція згідно з STANAG 4172 Ed2)                      | 4,0 ± 0,1    | 950 ± 15            |
| K3C          | 7,62 × 51 mm  | 7,62x51 mm FMJ   | 9,6 ± 0,1    | 840 ± 15            |
| K4           | 7,62 × 39 mm  | 7,62x39 mm BZ (бронебійно-запалювальний)<br>(сталь твердістю (63 ± 2) HRC)   | 7,7 ± 0,1    | 735 ± 15            |
| K5A          | 7,62 × 51 mm  | 7,62x51 mm AP (бронебійно-запалювальний)<br>(сталь твердістю (63 ± 2) HRC)   | 9,7 ± 0,1    | 820 ± 15            |
| K5B          | 7,62 × 54R mm | 7,62x54R mm B32 (бронебійно-запалювальний)<br>(сталь твердістю (63 ± 2) HRC) | 10,4 ± 0,1   | 860 ± 15            |

Додаток Д  
(довідковий)

**КЛАСИФІКАЦІЯ БРОНЕЖИЛЕТІВ ПО СТІЙКОСТІ ДО ДІЇ ЗАСОБІВ  
УРАЖЕННЯ (РОСІЯ, ГОСТ Р 50744–95)**

Таблиця Д.1

| Клас захисту  | Засіб ураження   | Зброя                                   | Характеристика засобу ураження |                           |                   | Дистанція обстрілу, м |
|---|--|---|--------------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|
|   |  |   | Тип осердя                     | Маса, г                   | Швидкість, м/с    |                       |
| <b>Спеціальні класи захисту</b>                               |  |   |                                |                           |                   |                       |
| С   | Холодна зброя  | Штик-ніж інд. 6Х5 заводського заточення | –                              | Енергія удару (49 ± 1) Дж |                   | –                     |
| С1  | 18,5-мм мисливський патрон                             | Мисливська рушниця 12-го калібру        | Свинцеве                       | 34,0 ± 1,0                | 390–410           | 5,0 ± 0,1             |
| С2  | Імітатор уламка  | Балістичний ствол без нарізів           | Сталева кулька                 | 1,05                      | $V_{50сер}^{\pm}$ | –                     |
| <b>Основні класи захисту</b>                                  |  |   |                                |                           |                   |                       |
| Бр1   | 9×18 мм пістолетний патрон з кулею Пст, інд. 57-Н-181С | 9-мм АПС, інд. 56-А-126                 | Сталеве                        | 5,9                       | 335 ± 10          | 5,0 ± 0,1             |
| Бр2   | * <sup>1)</sup> 9×21 мм патрон з кулею П, інд. 7Н28    | 9-мм СР-1, інд. 6П53                    | Свинцеве                       | 7,93                      | 390 ± 10          | 5,0 ± 0,1             |
| Бр3   | 9×19 мм патрон з кулею Пст, інд. 7Н21                  | 9-мм ПЯ, інд. 6П35                      | Сталеве термозміцнене          | 5,2                       | 455 ± 10          | 5,0 ± 0,1             |
| Бр4   | 5,45×39 мм патрон з кулею ПП, інд. 7Н10                | 5,45-мм автомат АК74, інд. 6П20         | Сталеве термозміцнене          | 3,5                       | 895 ± 15          | 10,0 ± 0,1            |
|   | 7,62×39 мм патрон з кулею ПС, інд. 57-Н-231            | 7,62-мм автомат АКМ, інд. 6П1           | Сталеве термозміцнене          | 7,9                       | 720 ± 15          | 10,0 ± 0,1            |
| Бр5   | 7,62×54 мм патрон з кулею ПП, інд. 7Н13                | 7,62-мм гвинтівка СВД, інд. 6В1         | Сталеве термозміцнене          | 9,4                       | 830 ± 15          | 10,0 ± 0,1            |
|   | 7,62×54 мм патрон з кулею Б-32, інд. 7-Б3-3            | 7,62-мм гвинтівка СВД, інд. 6В1         | Сталеве термозміцнене          | 10,4                      | 810 ± 15          | 10,0 ± 0,1            |
| Бр6   | 12,7×108 мм патрон з кулею Б-32, інд. 57-Б3-542        | 12,7-мм ОСВ-96                          | Сталеве термозміцнене          | 48,2                      | 830 ± 20          | 50,0 ± 0,5            |
| * <sup>1)</sup> патрон калібру 9×21 мм, що виробляють в Росії |  |   |                                |                           |                   |                       |

Додаток Е  
(довідковий)

## РЕКОМЕНДОВАНІ РОЗМІРИ М'ЯКИХ ЗАХИСНИХ ЕЛЕМЕНТІВ

**Е.1** Рекомендовані мінімальні площі м'яких елементів захисту спини та переду залежно від умовного розміросту наведено в таблиці Е.1.

**Таблиця Е.1**

| Місце виміру   | Мінімальні площі м'яких захисних елементів для різних умовних розміростів, дм <sup>2</sup> |       |       |       |
|----------------|--|-------|-------|-------|
|                | I  | II    | III   | IV    |
| передня панель | 10,20  | 14,43 | 19,45 | 25,17 |
| спинна панель  | 13,54  | 18,35 | 23,93 | 30,22 |

**Е.2** Рекомендовані в США розміри площі м'яких захисних елементів а також припустимі максимальні та мінімальні площі захисних елементів залежно від розмірів одяг згідно з вимогами NIJ 0101.06 наведено в таблицях Е.2, Е.3 та Е.4.

**Таблиця Е.2** – Площа поверхні захисних елементів на основі спеціальних (балістичних) тканин

| Розмір одягу | Максимальна площа (найбільша спинна панель) | Мінімальна площа (найменша передня панель) |
|--------------|---|--|
| NIJ-C-1 (XS) | 0,0939 м <sup>2</sup> (146 кв. дюймів)      | 0.0659 м <sup>2</sup> (102 кв. дюймів)     |
| NIJ-C-2 (S)  | 0,1354 м <sup>2</sup> (210 кв. дюймів)      | 0.1020 м <sup>2</sup> (158 кв. дюймів)     |
| NIJ-C-3 (M)  | 0,1835 м <sup>2</sup> (284 кв. дюймів)      | 0.1443 м <sup>2</sup> (224 кв. дюймів)     |
| NIJ-C-4 (L)  | 0,2393 м <sup>2</sup> (371 кв. дюймів)      | 0.1945 м <sup>2</sup> (301 кв. дюймів)     |
| NIJ-C-5 (XL) | 0.3022 м <sup>2</sup> (468 кв. дюймів)      | 0.2517 м <sup>2</sup> (390 кв. дюймів)     |

**Таблиця Е.3** – Мінімальні допустимі площі поверхні захисних елементів

| Якщо модель менша, ніж такі розміри | Мінімально допустима площа поверхні захисного елемента |
|-------------------------------------|--|
| NIJ-C-1                             | Не обмежено  |
| NIJ-C-2                             | 0.0980 м <sup>2</sup> (152 кв. дюймів)                 |
| NIJ-C-3                             | 0.1399 м <sup>2</sup> (217 кв. дюймів)                 |
| NIJ-C-4                             | 0.1890 м <sup>2</sup> (293 кв. дюймів)                 |
| NIJ-C-5                             | Не застосовується                                      |

**Таблиця Е.4** – Максимально допустима площа поверхні захисного

## ДСТУ XXX1:201\_

елемента

| Якщо модель<br>більша, ніж такі<br>розміри | Максимально допустима площа поверхні захисного елемента |
|--|---|
| NIJ-C-1                                    | Не застосовується                                       |
| NIJ-C-2                                    | 0.1399 м <sup>2</sup> (217 кв. дюймів)                  |
| NIJ-C-3                                    | 0.1890 м <sup>2</sup> (293 кв. дюймів)                  |
| NIJ-C-4                                    | 0.2455 м <sup>2</sup> (381 кв. дюймів)                  |
| NIJ-C-5                                    | Не обмежено   |

Додаток Ж  
(довідковий)**РЕКОМЕНДОВАНІ РОЗМІРИ ЖОРСТКИХ ЗАХИСНИХ ЕЛЕМЕНТІВ  
(ПОЛЬЩА, PN-V-87000:2011)****Таблиця Є.1 – Розміри жорстких захисних елементів**

| Розмір одягу | Габаритні розміри захисного елемента |
|--------------|--------------------------------------|
| XS           | 184 × 292 мм (7,25 × 11,5 дюйма)     |
| S            | 222 × 298 мм (8,75 × 11,75 дюйма)    |
| M            | 241 × 318 мм (9,5 × 12,5 дюйма)      |
| L            | 260 × 337 мм (10 × 13,25 дюйма)      |
| XL           | 280 × 356 мм (11 × 14 дюйма)         |

**БІБЛІОГРАФІЯ**

1. А. И. Благовестов. То, из чего стреляют в СНГ: Справочник стрелкового оружия. / под общ. ред. А. Е. Тараса. Минск, «Харвест», 2000;
2. NIJ Standard-0101.06 Ballistic Resistance of Body Armor (July 2008);
3. NIJ Standard-0101.04 Ballistic Resistance of Body Armor (2001);
4. HOSDB (Home Office Scientific Development Branch) Body Armor Standards for UK Police (2007) Part A: General Requirement;
5. HOSDB(Home Office Scientific Development Branch) Body Armor Standards for UK Police (2007) Part B: Ballistic Resistance;
6. PRÜFRICHTLINIE „BallistischeSchutzwesten”, Stand: 14.05.2009, Revisionen: 05.08.2013 (Настанова «Балістичні жилети» – керівний документ VPAM – Європейської асоціації акредитованих випробувальних центрів стосовно балістичного захисту одягу та конструкцій)
7. ГОСТ Р 50744-95. Государственный стандарт. Бронеодежда. Классификация и общие технические требования;
8. PN-V-87000:2011 Osłony balistyczne lekkie. Kamizelki kulo- i odłamko odporne. Wymagania i badania (Захист балістичний легкий. Жилети проти кульові та протиуламкові. Вимоги та випробування.)
9. TDCC C.I.P. (TABLES OF DIMENSIONS OF CARTRIDGES AND CHAMBERS Permanent International Commission for the Proof of Small-arms - таблиці розмірів патронів та патронників за рішеннями Постійнодіючої комісії з випробувань ручної вогнепальної зброї). сайт



Код УКНД 95.020

Ключові слова: бронезилет, глибина позаперешкодної деформації, клас захисту, захисний елемент, вогнепальна стрілецька зброя, випробування.