



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Спеціальні засоби

КАЙДАНКИ

Загальні технічні умови

ДСТУ ХХХХ:201_

(Проект, перша редакція)

Видання офіційне

Київ
ДП «УкрНДНЦ»
201_

Передмова

- 1 ВНЕСЕНО: технічний комітет стандартизації «Продукція спеціального призначення» (ТК 184)
- 2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ ДП «УкрНДНЦ» від _____
№ _____ з _____
- 3 Цей стандарт розроблено згідно з правилами, установленими в національній стандартизації України
- 4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

Право власності на цей національний стандарт належить державі.

Заборонено повністю чи частково видавати, відтворювати задля розповсюдження і розповсюджувати як офіційне видання цей національний стандарт або його частини на будь-яких носіях інформації без дозволу ДП «УкрНДНЦ» чи уповноваженої ним особи

©ДП «УкрНДНЦ», 201_

Зміст

1	Сфера застосування.....	1
2	Нормативні посилання.....	1
3	Терміни та визначення понять.....	2
4	Класифікація кайданків.....	3
5	Загальні технічні вимоги.....	4
5.1	Вимоги щодо призначеності.....	4
5.2	Вимоги щодо працездатності.....	4
5.3	Конструктивні вимоги.....	6
6	Вимоги щодо безпеки, охорони довкілля, утилізації.....	7
7	Маркування.....	7
8	Пакування та комплектність	8
9	Правила приймання.....	8
9.1	Загальні положення.....	8
9.2	Приймально-здавальні випробування.....	11
9.3	Періодичні випробування.....	11
9.4	Типові випробування.....	13
10	Методи контролювання.....	13
11	Правила транспортування та зберігання	15
12	Гарантії виробника.....	16
	Додаток А (довідковий) Зовнішній вигляд кайданків.....	17
	Додаток Б (довідковий) Бібліографія.....	19

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**СПЕЦІАЛЬНІ ЗАСОБИ
КАЙДАНКИ
ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ УМОВИ****SPECIAL FACILITIES
HANDCUFFS
THE GENERAL TECHNICAL CONDITIONS**Чинний від 201...-.01-01..**1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ**

1.1 Цей стандарт поширюється на спеціальні засоби обмеження рухомості кайданки (далі кайданки), які призначені для використання співробітниками правоохоронних органів для обмеження рухомості затриманих правопорушників відповідно до чинного законодавства.

1.2 Стандарт поширюється на спеціальні засоби виду кайданки металеві та не металеві.

1.3 Цей стандарт встановлює загальні технічні вимоги до кайданків, правила приймання і методи контролювання якості кайданків.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі документи:

ДСТУ 3004-95 Надійність техніки. Методи оцінки показників надійності за експериментальними даними

ДСТУ 8634:2016 Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Настанови щодо розроблення та поставлення на виробництво нехарчової продукції

ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 Єдина система конструкторської документації. Експлуатаційні документи (ГОСТ 2.601-2006, IDT)

ДСТУ EN 45501:2007 Прилади неавтоматичні зважувальні. Загальні технічні вимоги та методи випробувань

ДСТУ OIML R 97:2014 Метрологія. Барометри. Загальні технічні вимоги (OIML R 97:1990, IDT)

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

Нижче подано терміни, вжиті в цьому стандарті, та визначення позначених ними понять:

3.1 спеціальні засоби

Технічні вироби (пристрої, предмети, речовини), основним призначенням яких є прямий примусовий фізичний вплив на людину

3.2 засоби активної оборони

Спеціальні засоби, призначені для активного впливу на правопорушників з метою відбиття нападу, припинення непокори і обмеження фізичного опору

3.3 кайданки

Засіб для обмеження свободи дії затриманих, що надягають на кисті рук, у вигляді одного або двох кілець (або петель) із замками (фіксаторами, застібками), з'єднаних між собою ланцюгом

3.4 одноразові кайданки

Одноразові кайданки це пристрої одноразового використання, призначені для використання відповідно до норм чинного законодавства для тимчасового обмеження свободи дії затриманих

3.5 замикальний механізм подвійної дії

Замикальний механізм, який в положенні «замкнено» запобігає подальшому відкриттю та закриттю (кайданків)

3.6 храповий механізм

Зубчастий механізм переривчастого руху призначений для перетворення поворотно-обертального руху в переривчастий обертальний рух в одному напрямі

3.7 вертлюг

Деталь, що з'єднує дві частини механізму (пластину з ланцюгом) і дає можливість одній з них обертатись навколо своєї осі

3.8 кільце кайданків

Деталь металевих кайданків, що складається з скоби та рухомого сектора

3.9 ключ

Прилад, спеціально розроблений для відкривання, розмикання, блокування, розблокування, обмежувальних елементів або їх налаштування

3.10 механізм блокування

Компонент обмежувача, який контролює його замикання та звільнення

3.11 петля кайданків

Місце кріплення, де одна петля стримування кріпиться до іншої петлі і яка обмежує рух скручування об'єкта під час застосування обмеження

3.12 кайданки з подвійною петлею

Тип кайданків, в конструкції яких передбачено окреме утримування кистей рук

3.13 технічна специфікація

Документ, що встановлює технічні вимоги, яким повинна задовольняти продукція, процес або послуга

3.14 нормативний документ

Документ, що встановлює правила, настанови чи характеристики щодо діяльності або її результатів. До нормативних документів відносяться національні стандарти та кодекси ustalеної практики, прийняті національним органом стандартизації, а також стандарти, кодекси ustalеної практики та технічні умови, прийняті підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють стандартизацію

4 КЛАСИФІКАЦІЯ КАЙДАНКІВ

4.1 Встановлено основні типи кайданків металеві та неметалеві:

- металеві кайданки (М);
- неметалеві кайданки (Н).

4.2 Кайданки металеві за видами з'єднання поділяють на такі:

ДСТУ XXX8:201_

- ланцюгове з'єднання (Л);
- шарнірне з'єднання (Ш).

4.3 Кайданки неметалеві згідно з конструктивним виконанням умовно поділяють на два види:

вид 1 – кайданки однопетльові (О);

вид 2 – кайданки двопетльові (Д).

Схематичне зображення виробів надано в Додатку А.

4.4 Неметалеві кайданки можуть бути одноразовими або багаторазовими.

Механізм замикання багаторазових неметалевих кайданків може бути двох типів: з ключем або без ключа.

Кількість спрацьовувань блокувального механізму багаторазових неметалевих кайданків має бути вказана в технічній специфікації та паспорті на виріб.

5 ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

5.1 Вимоги щодо призначеності

5.1.1 Кайданки мають відповідати вимогам цього стандарту, нормативним документам (НД), (технічній специфікації), на відповідний виріб, затвердженим в установленому порядку та зразку-еталону.

5.1.2 Зовнішній вигляд кайданків має відповідати зразку-еталону.

5.1.3 Геометричні розміри, а саме, габаритні розміри, максимальний та мінімальний розмір між внутрішніми торцевими поверхнями скоби та сектору, зазор між сектором та скобою, відстань між кільцями та масу кайданків зазначають у КД (або технічній специфікації) на відповідну модель.

Примітка. Всі числові значення мають бути надані з допусками (або визначеними відхиленнями).

5.2 Вимоги щодо працездатності

5.2.1 Кайданки мають легко фіксуватись навколо кистей рук, тобто рухомий

сектор має вільно обертатись навколо вісі скоби, якщо замковий механізм не зафіксований, а замковий механізм – забезпечувати нерухоме положення сектора відносно скоби, за умови його фіксації вводом штиря.

Фіксація сектора кайданків повинна зніматися поворотом ключа в напрямку до іншої скоби.

5.2.2 Неметалеві кайданки повинні відповідати вимогам супровідної НД на них.

Кайданки мають зберігати працездатність після впливу на них кліматичних чинників, а саме:

Для металевих:

- температури повітря підвищеної до 40 °С;
- температури повітря зниженої до мінус 30 °С;
- відносної вологості повітря (95 %).

Для неметалевих:

- температури повітря підвищеної до 60 °С;
- температури повітря зниженої до мінус 5 °С;
- занурення в воду.

Примітка. Заборонено застосовувати кайданки більше ніж 2 години безперервного використання або без послаблення їх тиску.

5.2.3 Металеві кайданки мають зберігати працездатність після 5000 робочих циклів, для неметалевих кількість робочих циклів вказана в технічній специфікації або інструкції з використання.

Примітка. Робочий цикл, це один оберт рухомої скоби навколо нерухомої і замикання з блокуванням.

5.2.4 Кайданки мають зберігати фіксацію замкового механізму та з'єднаний між собою стан кільцями, у разі прикладання до них зусилля на розрив не менше ніж 1400 Н для неметалевих кайданків, не менше ніж 1500 Н для металевих кайданків.

Металеві кайданки мають забезпечувати вільне обертання відносно

вертлюга.

5.2.5 Повний середній термін служби кайданків має бути не менше ніж 5 років з дати виготовлення.

Примітка. Критерієм граничного стану кайданків є:

- неможливість скоби вільно обертатись навколо своєї осі, а замкового механізму забезпечувати нерухоме (замкнене) положення скоби;
- неможливість кайданків зберігати з'єднаний між собою стан, а замкового механізму зберігати фіксацію у разі прикладання до них зусилля на розрив.

5.3 Конструктивні вимоги

5.3.1 Конструкція кайданків має відповідати вимогам зручності і функціональному призначенню.

5.3.2 Металеve антикорозійне покриття металевих кайданків має відповідати КД. Неметалеві кайданки не можуть бути виготовлені з натуральних волокон та матеріалів.

5.3.3 Кайданки не повинні мати на поверхні гострих кромок, задирок, тріщин, подряпин, надірваних країв, вм'ятин, слідів корозії та інших дефектів, які можуть поранити правопорушника, а також тих, хто використовує кайданки.

5.3.4 Матеріали, комплектувальні вироби та покриття, що використовують для виготовлення кайданків, мають відповідати вимогам нормативної документації (НД), мати документи, що засвідчують їхню якість, і бути дозволеними для застосування центральним органом виконавчої влади у сфері охорони здоров'я.

5.3.5 Матеріали, що застосовуються для покриття мають бути нетоксичними, вологостійкими та стійкими до миючих, дезінфікуючих та знезаражувальних засобів.

Деталі, які безпосередньо торкаються шкіри, не повинні викликати патологічних пошкоджень шкіри та бути стійкими до пото-жирових виділень.

5.3.6 Характеристики матеріалів мають бути незмінними впродовж терміну експлуатації та не погіршувати захисні властивості під впливом кліматичних чинників, передбачених 5.2.2 та 5.2.3.

6 ВИМОГИ ЩОДО БЕЗПЕКИ, ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ, УТИЛІЗАЦІЇ

6.1 Матеріали для виробництва кайданків мають бути дозволені для застосування Міністерством охорони здоров'я України, мають бути нешкідливими при безпосередньому контакті зі шкірою людини.

6.2 Роботи, пов'язані з виготовленням та випробуванням виробів, необхідно виконувати відповідно до вимог, викладених в нормативних документах з охорони праці, правил безпеки організації підприємств, санітарних правил та норм з охорони довкілля та утилізації.

7 МАРКУВАННЯ

7.1 Маркування кайданків повинно відповідати вимогам КД. На зовнішній поверхні кайданків, в місцях зазначених в КД, повинно бути нанесено методом, зазначеним в КД маркування українською мовою:

- знак для товарів та послуг підприємства-виробника;
- позначка моделі кайданків;
- заводський номер за системою нумерації підприємства-виробника;
- напис «Вироблено в Україні» (для кайданків, вироблених в Україні);

Примітка. Інформація має надаватися згідно із національним законодавством про мови. Дозволено виконувати маркування іншою мовою згідно з контрактом на постачання.

7.2 До споживчої тари має бути вкладено пакувальний лист з наступним змістом:

- знак для товарів та послуг або назва підприємства-виробника;
- умовне позначення кайданків;
- тип кайданків;
- позначення документу, за яким кайданки вироблено;
- напис «Вироблено в Україні» (для кайданків, вироблених в Україні);

ДСТУ XXX8:201_

- дата виготовлення (місяць та дві останні цифри року);
- термін зберігання.

7.3 Кожну одиницю транспортної тари маркують згідно з КД із зазначенням таких відомостей:

- знак для товарів та послуг або назву підприємства-виробника;
- назва виробу;
- номер партії, кількість виробів у транспортній тарі;
- маніпуляційні знаки «Берегти від вологи» та ін.;
- основні написи: назва вантажоотримувача;
- додаткові написи: назва вантажовідправника;
- інформаційні написи: маса брутто, маса нетто, позначка умов зберігання, габаритні розміри транспортної тари (довжина, ширина, висота в сантиметрах).

8 ПАКУВАННЯ ТА КОМПЛЕКТНІСТЬ

8.1 Кайданки вкладають в споживчу тару згідно з КД.

8.2 Перед упакуванням проводять консервацію кайданків. Для запобігання корозії металеві кайданки змащують шаром мастила.

8.3 Кайданки в споживчій тарі пакують в транспортну тару згідно з КД.

8.4 У кожному транспортному тару має бути вкладено пакувальний лист, у якому зазначають:

- знак для товарів і послуг та назву підприємства-виробника;
- тип кайданків;
- номер партії;
- кількість виробів у ящику;
- дату пакування;
- відмітку щодо приймання (штамп ВТК підприємства-виробника).

8.5 Комплект постачання, в загальному випадку має містити:

- кайданки – 1 шт.;
- ключі – 2 шт. (якщо застосовуються);

- паспорт (керівництво з експлуатації) –1 шт;
- споживча тара – 1 шт.

Примітка. Дозволено одноразові кайданки пакувати по кілька штук в споживчій тарі).

8.6 Побудова та зміст розділів експлуатаційних документів (паспорту та інструкції з експлуатування) мають відповідати ДСТУ ГОСТ 2.601.

9 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

9.1 Загальні положення

9.1.1 Приймання кайданків здійснює відділ технічного контролю (ВТК) підприємства-виробника.

9.1.2 Кайданки підлягають приймально-здавальним і періодичним випробуванням та, за необхідності типовим випробуванням.

9.1.3 Прийманню кайданків, випуск яких підприємство-виробник почав уперше, мають передувати кваліфікаційні випробування, які здійснюють відповідно до вимог ДСТУ 8634.

Кваліфікаційні випробування мають статус періодичних випробувань до отримання результатів чергових періодичних випробувань.

9.1.4 Підставою для прийняття рішення щодо приймання кайданків є позитивні результати приймально-здавальних випробувань та позитивні результати попередніх періодичних випробувань, які були проведені в установлений термін.

9.1.5 Деталі та складові частини в процесі виготовлення підлягають операційному контролю на відповідність КД та затвердженим у встановленому порядку зразкам-еталонам.

9.1.5 Вхідний контроль сировини, матеріалів, напівфабрикатів, комплектувальних виробів проводять згідно з вимогами переліків продукції, які підлягають вхідному контролю.

9.1.6 Засоби виміральної техніки, які використовують під час проведення випробувань, мають бути відкалібровані або повірені для забезпечення метрологічної простежуваності результатів вимірювань до національних еталонів.

9.1.7 Усі випробування, крім спеціально обумовлених, здійснюються у нормальних кліматичних умовах, а саме:

- температура навколишнього середовища – (25 ± 10) °С;
- відносна вологість повітря – $(45-80)$ %;
- атмосферний тиск $(84.0-106.7)$ кПа або $(630-800)$ мм рт ст;
- освітлення (200 ± 5) лк.

Під час випробувань необхідно дотримуватись вимог чинних нормативних документів щодо безпеки та охорони праці.

9.1.8 Обсяг випробувань має відповідати таблиці 1.

Таблиця 1

№ п/п	Параметр, що контролюється	Номер пункту документу	Номер пункту методів контролю	Обсяг випробувань ^{*)}	
				приймальн о- здавальних	періодичних
1	2	3	4	5	6
1	Перевірка зовнішнього вигляду, маркування, пакування, комплектності кайданків	5.1.2, 7, 8	10.1	100%	5 виробів
2	Перевірка якості покриття поверхонь кайданків	5.3.2, 5.3.3	10.2, 10.3	100%	–
3	Перевірка геометричних розмірів та маси	5.1.3	10.4	100%	5 виробів з партії
4	Перевірка кайданків на розрив, обертання кайданків відносно вертлюга	5.2.5	10.5, 10.7	100%	5 виробів з партії
5	Перевірка функціонування	5.2.1	10.6, 10.8	100%	5 виробів з партії
6	Перевірка працездатності кайданків після впливу кліматичних чинників	5.2.2	10.8, 10.9	–	6 виробів з партії
7	Перевірка працездатності кайданків на відмову	5.2.3	10.11 ^{**)}	–	5 виробів з партії
8	Перевірка функціональної зручності кайданків	5.3.1	10.10 ^{**)}	–	3 виробів з партії
9	Перевірка повного середнього терміну служби кайданків	5.2.5	10.12	–	6 виробів
10	Перевірка вимог безпеки та охорони довкілля	5.3.3	10.13	–	5 виробів

Кінець таблиці 1

1	2	3	4	5	6
11	Перевірка стійкості до дії агресивного середовища (соляний тест, дезінфікуючий засіб)	5.3.5.2.4	10.14, 10.15	–	5 виробів з партії
<p>*) Знак означає, що перевірка не проводиться під час цього виду випробувань;</p> <p>**) Здійснюється тільки під час кваліфікаційних випробувань;</p> <p>Примітка. У технічно обґрунтованих випадках дозволено поєднувати окремі види випробувань та перевірок, якщо це обумовлено в технічних умовах на певні вироби</p>					

9.2 Приймально-здавальні випробування

9.2.1 Приймально-здавальні випробування проводить відділ технічного контролю (ВТК) підприємства-виробника в обсязі, що зазначено в таблиці 1.

9.2.2 До приймально-здавальних випробувань кайданки подають в остаточно зібраному вигляді, укомплектовані і відрегульовані.

9.2.3 Результати випробувань визнають позитивними, якщо всі зразки в партії відповідають вимогам нормативних документів.

9.2.4 У випадку незадовільних результатів приймально-здавальних випробувань партію кайданків повертають для виявлення причин невідповідності вимогам нормативної документації та усунення недоліків.

9.2.5 Якщо під час повторних приймально-здавальних випробувань хоча б один виріб не відповідає вимогам нормативних документів, усю партію бракують.

9.2.6 Рішення щодо використання остаточно забракованої партії в кожному конкретному випадку приймає керівництво підприємства.

9.3 Періодичні випробування

9.3.1 Періодичні випробування здійснює підприємство-виробник з метою:

- періодичного контролю якості виготовлення кайданків;
- контролю стабільності технологічного процесу в період між періодичними випробуваннями;
- підтвердження можливості продовження виготовлення кайданків за чинною нормативною документацією та їх приймання.

9.3.2 Періодичність проведення випробувань має бути встановлено в НД на певні вироби.

9.3.3 Кайданки для випробувань відбирають з числа виготовлених після попередніх періодичних випробувань, які витримали приймально-здавальні випробування.

9.3.4 Під час випробувань контролюють вимоги, зазначені в таблиці 1.

9.3.5 Результати випробувань визначають позитивними, якщо всі відібрані зразки кайданків відповідають вимогам нормативних документів на певний виріб.

9.3.6 У разі незадовільних результатів випробувань, приймання кайданків припиняють до виявлення причин виникнення дефектів, їх усунення та отримання позитивних результатів повторних випробувань.

9.3.7 Повторні випробування проводять на подвійній кількості виробів.

9.3.8 У випадку позитивних результатів повторних випробувань приймання та відвантаження кайданків відновлюють.

9.3.9 Кайданки, які не витримали повторних випробувань, ізолюють від прийнятих, рішення щодо їх використання приймають за узгодженням із замовником.

9.4 Типові випробування

9.4.1 Типові випробування проводять з метою оцінки ефективності та доцільності запропонованих змін до конструкції чи технології виробництва кайданків, які можуть вплинути на їхні захисні властивості та експлуатування.

9.4.2 Випробування проводять на зразках кайданків, до конструкції або технології виготовлення яких внесено запропоновані зміни.

9.4.3 Випробування проводить підприємство-виробник згідно з окремою для кожного типового випробування програмою та методикою, яка в загальному вигляді має містити:

- необхідні перевірки зі обсягу приймально-здавальних та періодичних випробувань;

- вимоги до кількості зразків, необхідних для проведення типових

випробувань;

– вказівки щодо використання зразків, які були піддані типовим випробуванням.

9.4.4 Обсяг випробувань та контролю має бути достатнім для оцінки впливу внесених змін на тактико-технічні характеристики.

10 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

10.1 Перевірку зовнішнього вигляду кайданків, комплектності, маркування, пакування проводять візуально, зовнішнім оглядом на відповідність конструкторській документації та порівнянням зі зразком-еталоном.

10.2 Контроль якості металевого антикорозійного покриття кайданків перевіряють візуально на відповідність зразкам еталонам та п.5.3.3.

10.3 Контроль застосовуваних матеріалів та комплектувальних виробів здійснюють перевіркою сертифікатів під час проведення вхідного контролю та висновку Міністерства охорони здоров'я України щодо можливості їх використання у виробах широкого вжитку.

10.4 Вимірювання геометричних розмірів (до 20 мм) здійснюють штангенциркулем з відліком по ноніусу 0,1 мм щупів лінійкою металевою з ціною поділки 1 мм.

Перевірку маси кайданків металевих здійснюють на приладі неавтоматичному зважувальному згідно з ДСТУ EN 45501 середнього класу з точністю до 10 г.

Примітка. Внутрішній розмір утвореного отвору кожної петлі кайданків типу 1 у положенні для застосування має бути не менше ніж 165 мм.

10.5 Перевірку з'єднання кайданків на розрив перевіряють за допомогою пристрою для випробувань виробів на розрив. Випробування проводять при зафіксованому рухомому секторі, замкнутому на перші три зубці. Швидкість навантаження на кайданки (25 ± 5) мм/хв. Зусилля розриву – 1500 Н, витримати 5-10 с.

10.6 Перевірку замикання замкового механізму здійснюється натисненням на рухомий сектор кайданків до введення його в стан зачеплення з собачкою (не менше ніж на три зубці), потім приводиться в дію фіксатор. Результати вважаються задовільними, якщо після включення фіксатора рухомий сектор кайданків був зафіксований від повороту в обидві сторони.

Перевірка відмикання замкового механізму здійснюється шляхом введення ключа в замкову щілину та повороту його в сторону вимкнення фіксатора, а потім в протилежну сторону до виходу собачки з зачеплення з рухомих сектором.

10.7 Перевірка обертання кайданків відносно вертлюга здійснюють, залежно від конструкції та замкового механізму, п'ятиразовим взаємним обертанням кілець. Результати вважаються задовільними, якщо обертання кайданків відносно осей вертлюга здійснюється вільно.

10.8 Перевірку функціонування неметалевих кайданків проводять способом, зазначеним в супровідних документах. Вважають, що вироби витримали випробування, якщо:

– просування плетеного шнура в зворотному напрямі під час затягування кожної петлі кайданків не перевищує 8 мм;

– кайданки повинні дозволити тимчасове обмеження руху рук з будь-яким розміром зап'ястка;

– конструкція кайданків не дозволяє їх зняття без спеціального інструменту.

10.9 Перевірка працездатності металевих кайданків після впливу кліматичних чинників проводять контролем вимог згідно з 5.2.1 після відповідного кондиціонування кайданків:

– витримці кайданків в кліматичній камері протягом чотирьох годин за умов дії підвищеної та зниженої температур, зазначених в 5.2.2;

– витримці кайданків в кліматичній камері протягом 24 годин за умов дії вологості повітря, зазначеної в 5.2.2.

10.10 Перевірку зручності і функціональності конструкції кайданків проводять триразовим одяганням та зніманням наручників.

10.11 Перевірку працездатності кайданків на відмову проводять у незафіксованому стані, шляхом кругового обертання рухомого сектора, на зразках кайданків, які не піддавались іншим видам випробувань, крім приймально-здавальних. Випробування вважають задовільними, якщо виріб спрацьовує 5000 разів повних циклів та зберігає функціонування замкового механізму згідно 5.2.4.

Примітка. Після цього виду випробувань кайданки підлягають утилізації.

10.12 Перевірку повного середнього терміну служби кайданків здійснюють відповідно до «Програми и методики контролювання надійності кайданків», діючої на підприємстві-виробнику такою, що відповідає вимогам ДСТУ 3004.

10.13 Виконання вимог безпеки виробництва перевіряють під час кваліфікаційних випробувань, при цьому перевіряють відповідність приміщень, де виготовляють кайданки, вимогам служби санітарно-гігієнічного нагляду.

10.14 Перевірку металевих кайданків на дію агресивного середовища (соляний тест) проводять витримкою з повним зануренням одних кайданків в 5 % соляному розчині за температури $(35\pm 2)^\circ\text{C}$ на 12 годин. Перед зануренням у розчин (повністю розкрити обидва кільця кайданків).

Після витримки 5-разово перевіряється замикання і відмикання механізму замка.

Вважають, що вироби витримали випробування, якщо після витримки на виробі відсутні сліди корозії металу або порушення покриттів, працює механізм замка та фіксатор замка згідно 5.3.5.

10.15 Перевірку виробів на дію агресивного середовища (дезінфікуючий засіб) здійснюють витримкою з повним зануренням одних кайданків в 2% розчині синтетичного миючого засобу за нормальних умов на 12 годин. Після витримки 5-разово перевіряється замикання і відмикання механізму замка.

Вважають, що вироби витримали випробування, якщо після витримки на виробі відсутні сліди корозії металу або порушення покриттів та працює механізм замка.

11 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

11.1 Кайданки транспортують усіма видами наземного транспорту у критичних транспортних засобах згідно з Правилами транспортування вантажів, чинних на цих видах транспорту.

11.2 Кайданки зберігають у транспортній чи споживчій тарі, передбаченій цим стандартом в опалювальних і вентиляваних приміщеннях, за температури навколишнього повітря від 5 °С до 40 °С та відносній вологості 70 %.

11.3 Термін зберігання встановлюють у НД на вироби але не менше ніж 5 років для металевих кайданків, та не менше 3 років для неметалевих кайданків від дати приймання.

12 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

12.1 Виробник гарантує відповідність якості кайданків вимогам цього стандарту у разі дотримання споживачем умов та правил з їх експлуатації, зберігання та транспортування.

12.2 Гарантійний строк експлуатації – не менше ніж один рік з дати продажу.

12.3 Гарантійний строк зберігання – не менше ніж два роки з дати прийняття виробу.

ДОДАТОК А

(довідковий)

ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД КАЙДАНКІВ

А.1 Кайданки металеві наведено на рисунку А.1.

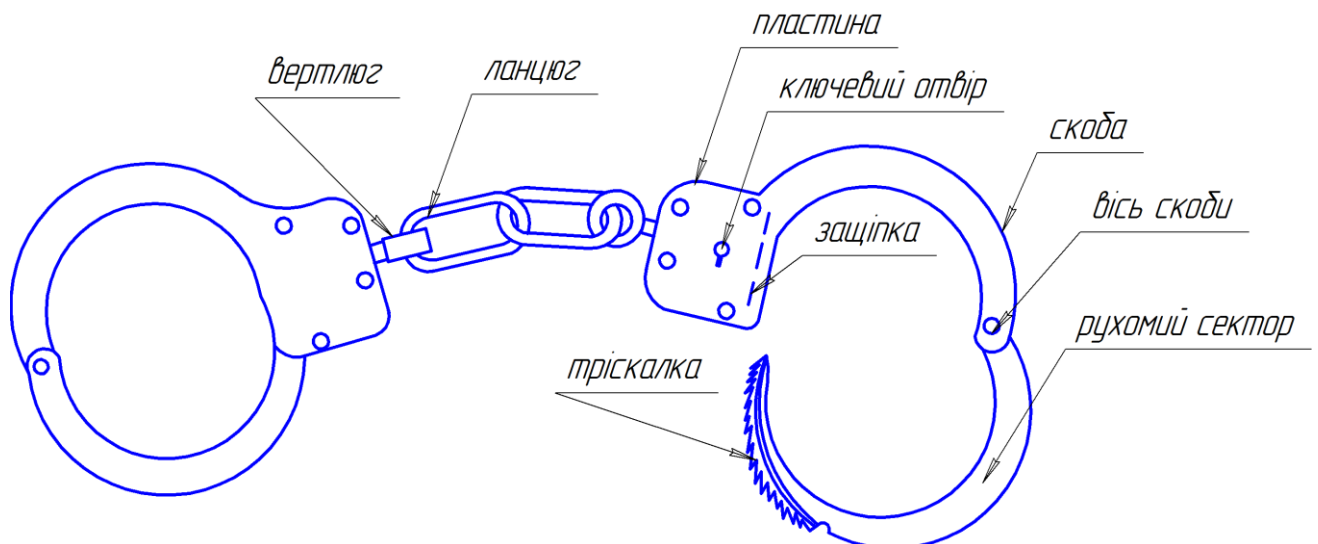


Рисунок А.1 – Кайданки металеві (ланцюговий спосіб з'єднання)

А.2 Кайданки металеві:

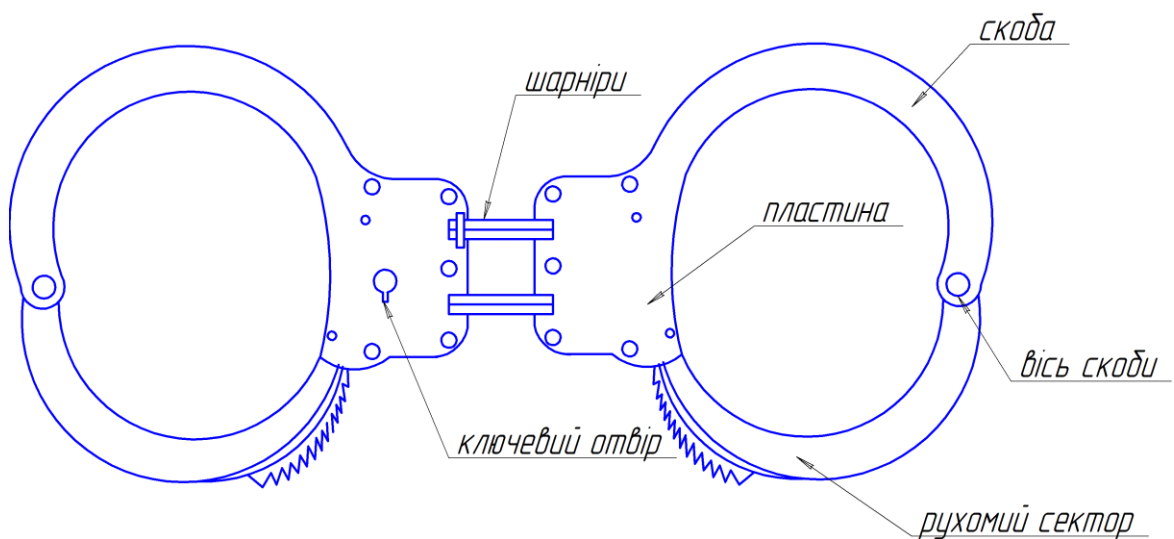


Рисунок А.2 Кайданки металеві (шарнірний спосіб з'єднання)

А.3 Кайданки неметалеві з механізмом замикання без ключа (однопетльові та двопетльові).

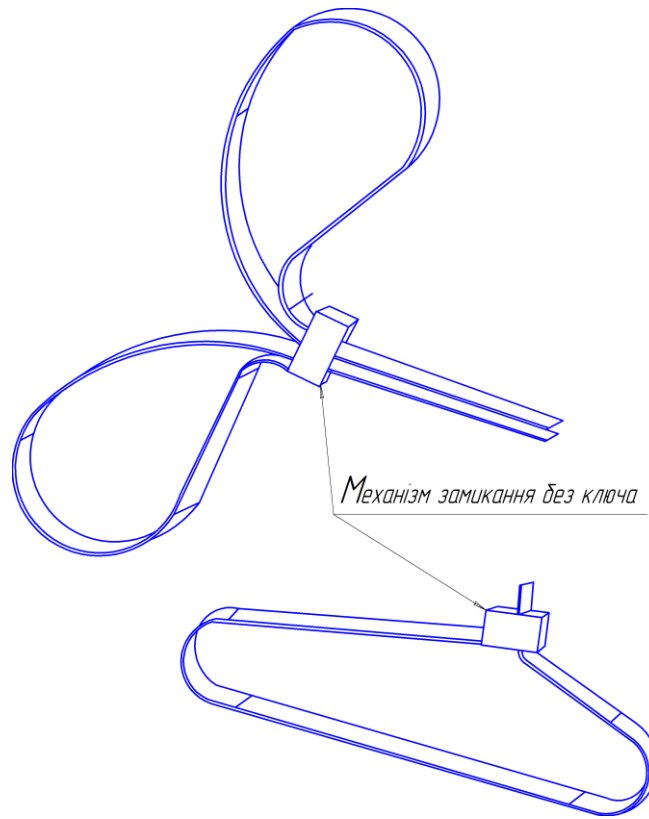


Рисунок А.3 – Кайданки неметалеві (одноразові)

А.4 Кайданки неметалеві механізм замикання з ключем.

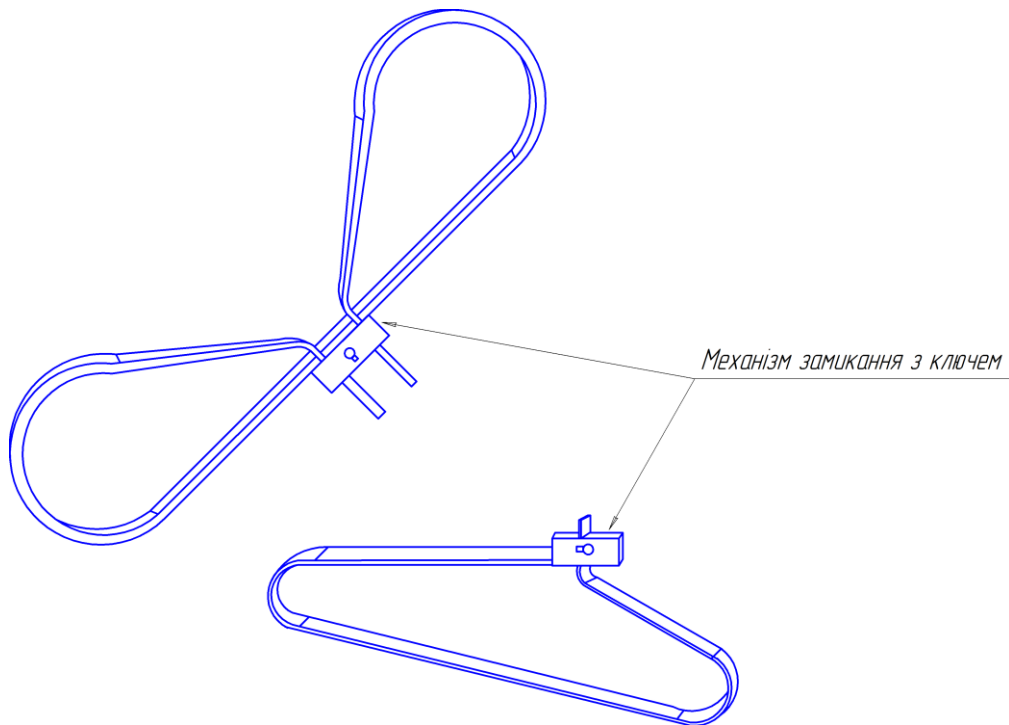


Рисунок А.4 – Кайданки неметалеві (багаторазові)

БІБЛІОГРАФІЯ

1. Закон України про Національну поліцію
2. Постанова від 20 грудня 2017 р. № 1024 Кабінет Міністрів України
3. NIJ Standard 0307.01. Стандарт на металеві наручники (NIJ Standard 0307.01. NIJ Standard for metallic Handcuffs) (March 1982)
4. NIJ Standard 1001.00. Стандартні обмежувальні пристрої. (NIJ 1001.00. Standard restraints) (September 2014)

УДК 623.445.2

13.340.10

Ключові слова: Кайданки, спеціальні засоби, класифікація, механізм замикання, ключ, вертлюг.